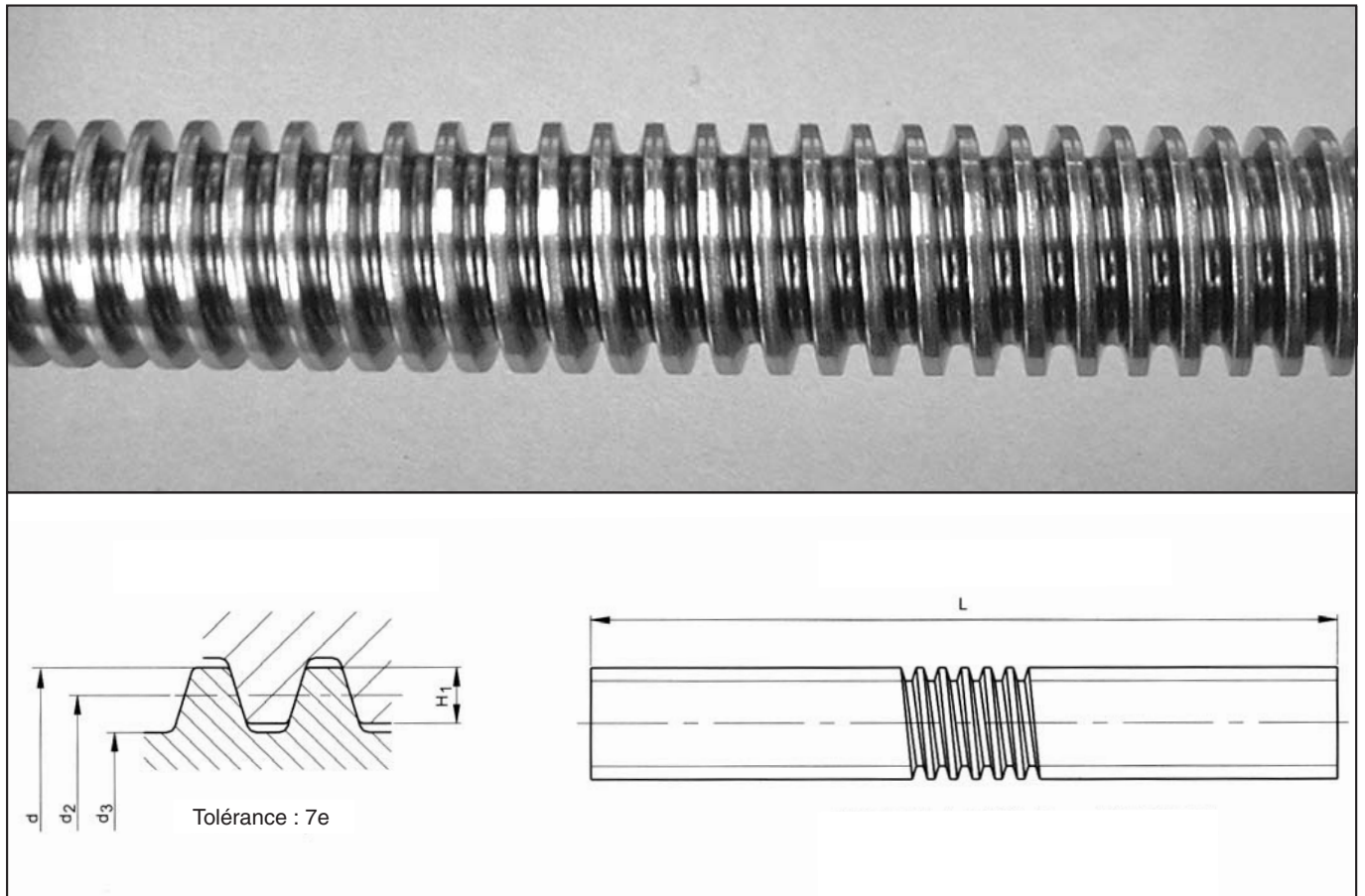


## Tiges filetées trapézoïdales roulées RPTS en acier C35E selon ISO 2901/2903 et DIN 103 tolérance 7e.



Ces barres filetées de précision sont destinées à des applications mécaniques pour la transmission.

Leur élaboration en C35E permet ainsi d'obtenir de meilleures performances d'utilisation et également de meilleures conditions d'usinage.

Type de filetage : Filetage trapézoïdal obtenu par **déformation à froid** selon ISO 2901/2903 et DIN 103 tolérance 7e.

Tous ces produits sont disponibles en longueur de 1000 mm ou 3000 mm jusqu'au Ø 28 inclus et en longueur de 1000 mm, 3000 mm ou 6000 mm au-delà.

Tous les codes suivis de \* sont également disponibles avec filetage à gauche.

Nous pouvons à la demande fournir les barres coupées à longueur et également usinées selon vos plans.

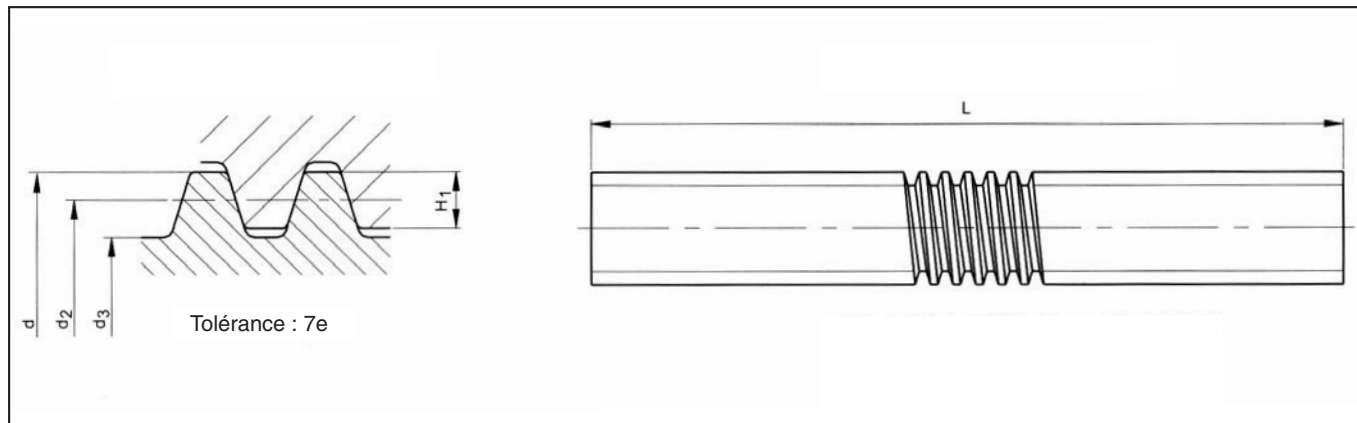
Nos barres sont soigneusement emballées en caisse bois pour les protéger pendant le transport et préserver ainsi leur qualité.

## Tiges filetées trapézoïdales roulées RPTS en acier C35E selon ISO 2901/2903 et DIN 103 tolérance 7e.

Référence	Tolérance 7e						Précision du pas μ/300mm	Rectitude mm /300mm	Angle d'hélice	Poids / m (Kg)
	d maxi mm	d mini mm	d2 maxi mm	d2 mini mm	d3 maxi mm	d3 mini mm				
RPTS TR10X2*	10	9,820	8,929	8,739	7,500	6,890	200	0,5	4°07'	0,482
RPTS TR10X4-P2	10	9,820	8,929	8,716	7,500	6,890	300	0,5	8°12'	0,482
RPTS TR12X3*	12	11,764	10,415	10,191	8,500	7,685	200	0,5	5°17'	0,653
RPTS TR12X6-P3	12	11,764	10,415	10,164	8,500	7,685	300	0,5	10°30'	0,653
RPTS TR14X3*	14	13,764	12,415	12,191	10,500	9,685	200	0,5	4°26'	0,932
RPTS TR14X6-P3	14	13,764	12,415	12,164	10,500	9,685	300	0,5	8°49'	0,932
RPTS TR16X4*	16	15,700	13,905	13,640	11,500	10,474	50	0,5	5°16'	1,173
RPTS TR16X8-P4	16	15,700	13,905	13,608	11,500	10,474	100	0,5	10°29'	1,173
RPTS TR18X4*	18	17,700	15,905	15,640	13,500	12,474	50	0,5	4°36'	1,528
RPTS TR18X8-P4	18	17,700	15,905	15,608	13,500	12,474	100	0,5	9°20'	1,528
RPTS TR20X4*	20	19,700	17,905	17,640	15,500	14,474	50	0,5	4°05'	1,940
RPTS TR20X8-P4	20	19,700	17,905	17,608	15,500	14,474	100	0,5	8°09'	1,940
RPTS TR22X5*	22	21,665	19,394	19,114	16,500	15,294	50	0,2	4°43'	2,294
RPTS TR22X10-P5	22	21,665	19,394	19,080	16,500	15,294	200	0,3	9°23'	2,294
RPTS TR24X5*	24	23,665	21,394	21,094	18,500	17,269	50	0,2	4°17'	2,781
RPTS TR24X10-P5	24	23,665	21,394	21,058	18,500	17,269	200	0,3	8°31'	2,781
RPTS TR26X5*	26	25,665	23,394	23,094	20,500	19,269	50	0,2	3°55'	3,329
RPTS TR26X10-P5	26	25,665	23,394	23,058	20,500	19,269	200	0,3	7°48'	3,329
RPTS TR28X5*	28	27,665	25,394	25,094	22,500	21,269	50	0,2	3°36'	3,905
RPTS TR28X10-P5	28	27,665	25,394	25,058	22,500	21,269	200	0,3	7°12'	3,905
RPTS TR30X6*	30	29,625	26,882	26,547	23,000	21,563	70	0,2	4°05'	4,358
RPTS TR30X12-P6	30	29,625	26,882	26,507	23,000	21,563	200	0,3	8°08'	4,358
RPTS TR32X6*	32	31,625	28,882	28,547	25,000	23,563	70	0,2	3°48'	5,038
RPTS TR32X12-P6	32	31,625	28,882	28,507	25,000	23,563	200	0,3	7°34'	5,038
RPTS TR36X6*	36	35,625	32,882	32,547	29,000	27,563	70	0,2	3°20'	6,546
RPTS TR36X12-P6	36	35,625	32,882	32,507	29,000	27,563	200	0,3	6°39'	6,546
RPTS TR40X7*	40	39,575	36,375	36,020	32,000	30,381	80	0,2	3°31'	7,983
RPTS TR40X14-P7	40	39,575	36,375	35,978	32,000	30,381	200	0,3	7°01'	7,983
RPTS TR44X7*	44	43,575	40,375	40,020	36,000	34,381	80	0,2	3°10'	9,856
RPTS TR50X8*	50	49,550	45,868	45,468	41,000	39,168	100	0,2	3°11'	12,696
RPTS TR55X9	55	54,500	50,360	49,935	45,000	42,979	100	0,2	3°16'	15,400
RPTS TR60X9*	60	59,500	55,360	54,935	50,000	47,979	100	0,2	2°58'7"	18,498
RPTS TR70X10*	70	69,470	64,350	64,425	59,000	56,819	100	0,4	2°49'	25,627
RPTS TR80X10*	80	79,470	74,350	74,425	69,000	66,819	100	0,4	2°27'	34,189
RPTS TR90X12	90	89,400	83,840	83,365	77,000	74,446	200	0,5	2°36'	43,000
RPTS TR95X16	95	94,296	86,810	86,250	77,000	73,710	200	1	3°22'	45,600
RPTS TR100X16	100	99,290	91,810	91,250	82,000	78,710	200	1	3°11'	51,000
RPTS TR120X16	120	119,290	111,810	111,250	102,000	98,710	200	1	2°36'	76,000

\* disponible aussi à gauche.

## Tiges filetées trapézoïdales roulées RTS en acier C 15E selon ISO 2901/2903 et DIN 103 tolérance 7e.



Référence	Tolérance 7e						Précision du pas $\mu/300\text{mm}$	Rectitude mm /300mm	Angle d'hélice	Poids / m (Kg)
	d maxi mm	d mini mm	d2 maxi mm	d2 mini mm	d3 maxi mm	d3 mini mm				
RTS TR10X2	10,000	9,820	8,929	8,739	7,500	6,890	300	1,5	4°07'	0,482
RTS TR12X3	12,000	11,764	10,415	10,191	8,500	7,685	300	1,5	5°17'	0,653
RTS TR14X3	14,000	13,764	12,415	12,191	10,500	9,685	300	1,5	4°26'	0,932
RTS TR16X4	16,000	15,700	13,905	13,640	11,500	10,474	300	1,5	5°16'	1,173
RTS TR18X4	18,000	17,700	15,905	15,640	13,500	12,474	300	1,5	4°36'	1,528
RTS TR20X4	20,000	19,700	17,905	17,640	15,500	14,474	300	1,5	4°05'	1,940
RTS TR22X5	22,000	21,665	19,394	19,114	16,500	15,294	300	1,5	4°43'	2,294
RTS TR24X5	24,000	23,665	21,394	21,094	18,500	17,269	300	1,5	4°17'	2,781
RTS TR26X5	26,000	25,665	23,394	23,094	20,500	19,269	300	1,5	3°55'	3,329
RTS TR28X5	28,000	27,665	25,394	25,094	22,500	21,269	300	1,5	3°36'	3,905
RTS TR30X6	30,000	29,625	26,882	26,547	23,000	21,563	300	1,5	4°05'	4,358
RTS TR32X6	32,000	31,625	28,882	28,547	25,000	23,563	300	1,5	3°48'	5,038
RTS TR36X6	36,000	35,625	32,882	32,547	29,000	27,563	300	1,5	3°20'	6,546
RTS TR40X7	40,000	39,575	36,375	36,020	32,000	30,381	300	1,5	3°31'	7,983

Ces barres filetées de qualité courante sont destinées à des applications simples.

Leur élaboration en C 15E permet entre autre le soudage et le sertissage.

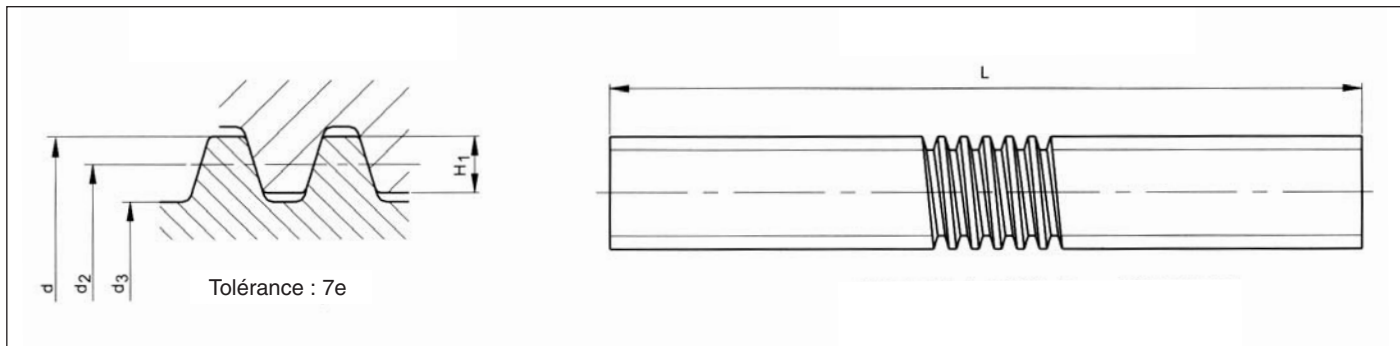
Type de filetage : Filetage trapézoïdal obtenu par **déformation à froid** selon ISO 2901/2903 et DIN 103.

Tous ces produits sont disponibles en longueur de 1000 mm ou 3000 mm.

Nous pouvons à la demande fournir les barres coupées à longueur et également usinées selon vos plans.

Nos barres sont soigneusement emballées en caisse bois pour les protéger pendant le transport et préserver ainsi leur qualité.

## Tiges filetées trapézoïdales roulées RATS en inox X2CrNiMo17.12.2 selon ISO 2901/2903 et DIN 103 tolérance 7e.



Référence	Tolérance 7e						Précision du pas μ/300mm	Rectitude mm /300mm	Angle d'hélice	Poids / m (Kg)
	d maxi mm	d mini mm	d2 maxi mm	d2 mini mm	d3 maxi mm	d3 mini mm				
RATS TR10X2	10,000	9,820	8,929	8,739	7,500	6,890	300	1,5	4°07'	0,482
RATS TR12X3*	12,000	11,764	10,415	10,191	8,500	7,840	300	1,5	5°17'	0,653
RATS TR14X3	14,000	13,764	12,415	12,191	10,500	9,840	300	1,5	4°26'	0,932
RATS TR16X4*	16,000	15,700	13,905	13,640	11,500	10,800	100	1,5	5°16'	1,173
RATS TR18X4	18,000	17,700	15,905	15,640	13,500	12,800	100	1,5	4°36'	1,528
RATS TR20X4*	20,000	19,700	17,905	17,640	15,500	14,800	100	1,5	4°05'	1,940
RATS TR22X5	22,000	21,665	19,394	19,114	16,500	15,500	100	1,5	4°43'	2,294
RATS TR24X5*	24,000	23,665	21,394	21,094	18,500	17,500	100	1,5	4°17'	2,781
RATS TR26X5	26,000	25,665	23,394	23,094	20,500	19,500	100	1,5	3°55'	3,329
RATS TR28X5	28,000	27,665	25,394	25,094	22,500	21,500	100	1,5	3°36'	3,905
RATS TR30X6*	30,000	29,625	26,882	26,547	23,000	21,900	100	1,5	4°05'	4,358
RATS TR32X6*	32,000	31,625	28,882	28,547	25,000	23,900	100	1,5	3°48'	5,038
RATS TR36X6*	36,000	35,625	32,882	32,547	29,000	27,900	100	1,5	3°20'	6,546
RATS TR40X7*	40,000	39,575	36,375	36,020	32,000	30,500	150	1,5	3°31'	7,983
RATS TR50X8	50,000	49,550	45,868	45,468	41,000	39,168	100	2	3°11'	12,696
RATS TR60X9*	60,000	59,500	55,360	54,935	50,000	47,979	100	2	2°58'	18,498
RATS TR70X10*	70,000	69,470	64,350	64,425	59,000	56,819	100	2	2°49'	25,627

\* disponible aussi à gauche.

Ces barres filetées fabriquées par roulage sont destinées à des utilisations en milieu humide ou corrosif.

Leur élaboration en X2CrNiMo17.12.2 garantit une résistance à presque tous les types de corrosion.

Type de filetage : Filetage trapézoïdal obtenu par **déformation à froid** selon ISO 2901/2903 et DIN 103.

Tous ces produits sont disponibles en longueur de 1000 mm ou 3000 mm.

Nous pouvons à la demande fournir les barres coupées à longueur et également usinées selon vos plans.

Tous les codes suivis de \* sont également disponibles avec filetage à gauche.

Nos barres sont soigneusement emballées en caisse bois pour les protéger pendant le transport et préserver ainsi leur qualité.